

# Сальниковые набивки

## Buratex

4002

Для уплотнения гребных валов и рудерпостов, с пропиткой, придающей устойчивость к морской воде. Непревзойденная набивка для использования на морских судах. Эластичная, удобная в обращении, хорошо заметная благодаря красному цвету пропитки.

### Описание

Предварительно пропитанные скрученные хлопковые нити, дополнительно тщательно пропитанные при плетении. Экономичная набивка для указанных областей применения.

### Типоразмеры

8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 мм □

4001

Хлопчатобумажная набивка с пропиткой консистентной/графитовой смазкой. Устойчива к воде. Сборка, плетение и типоразмеры те же, что и для арт. № 4002.

4003

Хлопчатобумажная набивка с пропиткой специальной легкой консистентной смазкой. Используется главным образом в контакте с чистыми средами. Описание и плетение см. арт. № 4002.

### Типоразмеры

мм	м/кг (прибл.)	мм	м/кг (прибл.)
5	36	15	4,0
6	25	16	3,6
8	14	18	2,8
10	9	20	2,3
12	6,3	22	1,8
12,7	5,6	25	1,4
14	4,6		

## Buraflon®

5846\*)

Для насосов, рафинеров, фильтров, клапанов в производстве пива и безалкогольных напитков, судостроении и т.п. Повышенная устойчивость к абразивным средам. Аттестована институтом по исследованию и испытанию материалов (FMRA, г. Штутгарт) для использования в пищевой и фармацевтической отраслях промышленности.

### Описание

Из волокна рами со специальной пропиткой ПТФЭ. Эластичная набивка, легко устанавливается, не требует сложного техобслуживания, не повреждает поверхность вала.

### Типоразмеры

мм	м/кг (прибл.)	мм	м/кг (прибл.)
5	33	14	4,2
6	23	15	3,7
8	13	16	3,2
9,5	8,5	18	2,5
10	8	20	2,1
12	5,5	22	1,7
12,7	5,1	25	1,3

\*) Может быть изготовлена с трапециевидным профилем (AK-Profile).  
Типоразмеры: 8, 10, 12, 7, 14, 16 мм □

## Hot water

6026\*)

Универсальная износостойчивая набивка с щадящим воздействием на поверхность вала. Возможно использование в горячей воде без охлаждения при температуре до 160 °С, при охлаждении – до 207 °С. Особенно эффективна при использовании в насосах горячей воды, конденсата и теплоносителя (рисунок отсутствует).

### Конструкция

Безусадочное синтетическое волокно со специальной термостойкой присадкой без силиконовой смазки для высоких окружных скоростей.

### Типоразмеры

мм	м/кг (прибл.)	мм	м/кг (прибл.)
8	11,5	12,7	4,46
10	7,4	14	3,7
12	5,0	16	2,8

## Burasoft

6225/L\*)

Эластичная ПТФЭ-набивка обладает хорошими характеристиками при работе в аварийном режиме. Для широкого использования в центробежных насосах, регулирующих клапанах и специального применения в химической, пищевой и фармацевтической промышленности.

### Конструкция

ПТФЭ-набивка со смазывающей присадкой.

### Типоразмеры

мм	м/кг (прибл.)	мм	м/кг (прибл.)
6	16,0	14	3,0
8	9,0	16	2,3
10	5,9	18	1,82
12	4,0	20	1,4

## Buraflex

2000

Идеальная набивка для насосов, обеспечивающая стандартизацию в отдельных отраслях промышленности. Отличается конструкционной прочностью и высокой плотностью по поперечному сечению. Buraflex износостойчива, при этом воздействие на вал незначительно. Наиболее пригодна для применения в насосах, пластмассовых мешалках, смесителях, пластикаторах, рафинерах и т.п., величина  $p \times v = 400$ .

### Конструкция

Плетеная высокоэластичная набивка на основе терморасширенного графита с использованием высокоэффективной смазки.

### Типоразмеры

мм	м/кг (прибл.)	мм	м/кг (прибл.)
4	48,1	14	3,9
5	30,8	15	3,39
6	21,4	16	3,0
7	15,7	18	2,4
8	12,0	19	2,1
10	7,7	20	1,91
12	5,3	25	1,22

## Thermoflon® -SL

6230/SL\*)

Очень широкий диапазон применения во всех отраслях промышленности. Возможно использование в горячей воде без охлаждения при температуре до 140 °С, макс. скорости 10 м/с и макс. давлении 16 бар. Обладает низким коэффициентом трения и отсутствием эффекта залипания. Имеет высокую плотность по поперечному сечению.

### Описание

ПТФЭ/графитовая нить со смазкой. Высокая эластичность и стабильность объема, стойкость к охрупчиванию и износу.

### Типоразмеры

мм	м/кг (прибл.)	мм	м/кг (прибл.)
4	42,5	14	3,5
5	27,0	15	3,0
6	19,0	16	2,7
6,35	17,0	18	2,0
8	11,0	19	1,9
9,5	7,5	20	1,7
10	6,8	22	1,4
12	4,7	25	1,1
12,7	4,2		

## Buramex® -SF

6335\*)

Универсальная износостойчивая набивка, не причиняет вреда поверхности вала. Пригодна для стандартизации в отдельных отраслях промышленности, например, в целлюлозно-бумажной, сахарной, пивоваренной, при обработке сточных вод и в других отраслях, где необходимы чистые, экономичные и легко устанавливаемые набивки.

### Описание

Плотно сплетенное эластичное синтетическое волокно белого цвета с низким содержанием смазки. Отличается высокой плотностью по поперечному сечению, конструкционной прочностью, хорошим скольжением и физиологической безопасностью. Не содержит силиконовой смазки.

### Типоразмеры

мм	м/кг (прибл.)	мм	м/кг (прибл.)
5	30,0	12,7	4,7
6	21,0	14	3,8
6,35	18,0	15	3,3
8	12,0	16	2,9
9,5	8,0	18	2,3
10	7,4	20	1,9
12	5,1	25	1,2



### Инструмент для извлечения набивки 9611

Простой и эффективный специальный инструмент для извлечения набивки из насосов, мешалок, клапанов, арматуры и т.д. Гибкий пруток, не перекручивается, не растягивается и не сжимается под действием нагрузки, позволяет извлечь набивку даже из наименее доступных сальниковых коробок. Инструмент проверен тысячи раз; благодаря ему многократно сокращается время, необходимое для замены набивки. Возможна поставка инструмента 4-х типоразмеров, отдельно или в комплекте:

Калибр ∅ мм	Длина гибкого стержня ок. мм
3,5	120
6	160
8	210
10	260



## Araflon®

6426\*)

Универсальная набивка для уплотнения насосов и клапанов, использование которой возможно во всех отраслях промышленности, например, в химической и нефтехимической, целлюлозно-бумажной, при обработке сточных вод и т.п. Особенно подходит для работы с абразивными средами. Как альтернатива набивкам из асбеста может использоваться в горячей воде при температуре до 160 °С без охлаждения. При уплотнении узлов скольжения, ввиду высокой жесткости арамидного волокна, для предотвращения износа поверхностей скольжения рекомендуется использование защитных муфт с твердой поверхностью – предпочтительная твердость НRc 40–60.

### Описание

Высококачественная непрерывная гладкая арамидная нить, с ПТФЭ-пропиткой и смазкой. Чрезвычайно высокая износоустойчивость.

### Типоразмеры

мм	м/кг (прибл.)	мм	м/кг (прибл.)
6	19,0	15	3,1
8	11,0	16	2,7
10	7,0	18	2,1
12	4,8	20	1,75
12,7	4,3	22	1,42
14	3,5		

## Spezial-Kombi 2

6430/K2\*)

Применяется для уплотнения центробежных насосов с высокими давлением и скоростью скольжения, а также для абразивных сред.

### Описание

Высококачественная композиция из графитонаполненного ПТФЭ с дополнительным армированием поверхности скольжения арамидным волокном. Выдерживает высокие скорости скольжения и обладает высокой теплопроводностью. Удельная плотность ок. 1,5.

### Типоразмеры

мм	м/кг (прибл.)	мм	м/кг (прибл.)
6	20,0	14	3,6
8	11,0	16	2,81
10	7,0	20	1,8
12	5,0		



6011/A

6226/NQ

6226/L

6232

## Isartherm®

6011/A

Isartherm® представляет собой сальниковую набивку для клапанов, используемую при высоких давлениях и температурах на электростанциях.

### Описание

Набивка из высокотермостойкого графитового волокна с термостойкой пропиткой. Высокая плотность по поперечному сечению и конструкционная прочность. Устойчивость к износу.

### Типоразмеры

мм	м/кг (прибл.)	мм	м/кг (прибл.)
4	52,1	12	5,8
5	33,3	12,7	5,2
6	23,1	14	4,3
6,35	20,7	15	3,7
7,0	17	16	3,3
8	13	18	2,6
9	10,3	19	2,3
9,5	9,2	20	2,1
10	8,3	22	1,7
11	6,9	25	1,3

## Chemstar® L

6226/L

Универсальная набивка из ПТФЭ, наиболее пригодна для используемых в химической промышленности (и в других отраслях) уплотнений клапанов, включая работающие при высоком давлении, плунжерных насосов, лопастных мешалок, смесителей, фильтров и т.п., в рабочем диапазоне скорости до 2 м/с в режиме сухого хода.

### Сертификаты:

Сертификат ВAM для использования в среде газообразного кислорода при температуре до 150 °С и давлении 40 бар; при 150–200 °С и 30 бар. Имеет сертификат FMRA (Штутгарт, Германия) для использования в пищевой промышленности.

### Описание

Сильно вытянутые многофилламентные ПТФЭ нити с глубокой пропиткой. Набивка обладает высокой устойчивостью к сжатию и выдавливанию, конструкционной прочностью и высокой плотностью по поперечному сечению.

### Типоразмеры

мм	м/кг (прибл.)	мм	м/кг (прибл.)
4	35	14	2,9
5	22	15	2,5
6	16	16	2,2
8	9	18	1,7
10	5,6	19	1,54
12	3,9	20	1,4
12,7	3,44		

6226/NQ

Качество соответствует техническим требованиям Siemens KWU, предъявляемым к запасным частям клапанов в атомной промышленности. Контроль качества по запросу, с выдачей сертификата в соответствии с согласованными техническими требованиями.

## Thermoflon®-TR

6232

Применяется главным образом при высоких давлениях (напр. на АЭС), в плунжерных и дозирующих насосах, лопастных мешалках, пластинаторах и смесителях. Сертификат ВAM для использования в среде жидкого и газообразного кислорода при температуре до 40 °С и давлении 65 бар; а также/или 200 °С и 50 бар. Имеет сертификат FMRA (Штутгарт, Германия) для использования в пищевой промышленности.

### Описание

Набивка из графитонаполненного ПТФЭ высокой чистоты, без противосаговых присадок или наполнителей. Обладает более высокой теплопроводностью по сравнению с набивками из чистого ПТФЭ или арамида: облегчает запуск. Отсутствие охрупчивания и старения. Материал отличается высокой стабильностью объема, конструкционной прочностью и очень высокой плотностью по поперечному сечению.

### Типоразмеры

мм	м/кг (прибл.)	мм	м/кг (прибл.)
5	27,6	10	6,9
6	19,2	12	4,8
8	10,8	16	2,7

## HVE 100

### Гидравлический пресс для герметизации штока

Применяется для клапанов подлежащих герметизации, в соответствии с требованиями предписаний по контролю за загрязнением воздуха (German Clean Air Act), напр. на обычных и атомных электростанциях, а также при необходимости получения точного усилия сжатия сальника, напр. в регулируемых клапанах.

### Преимущества

- Отсутствие потерь на трение
- Возможность прямой стыковки с уплотняющей втулкой сальника
- Компенсация усадки уплотнительных колец предварительным сжатием
- Простота в эксплуатации
- Возможность регистрации результата
- Отсутствие перекаса крышки сальника
- Серийное изготовление пресс-формой

Дополнительная информация высылаётся по запросу.

## Графит Rotatherm® / Statotherm®... уплотняющий материал, отвечающий высочайшим требованиям

### Преимущества, характеристики

- Практически не требуется техобслуживание
- Неизменяемая эластичность, что особенно необходимо при чередовании высоких и низких температур
- Отсутствие затвердевания и старения
- Возможность частичного повторного использования
- Прекрасная деформируемость
- Постоянное упругое восстановление ок. 10 % толщины предварительно нагруженного графитового уплотнения
- Огнестойкость до +900 °С (при кратковременных испытаниях)
- Устойчивость к низким температурам до -196 °С
- Высокая теплопроводность
- Электропроводность: по испытанию током короткого замыкания
- Высокая плотность по поперечному сечению, низкая усадка гелия, напр. для Spiraltherm® до 1,7 · 10<sup>-9</sup> мбар · л/с

### Технические характеристики

- Высокая термостойкость от -200 °С до +550 °С (+3000 °С в восстановительной или инертной среде)
- Высокое рабочее давление: до 1000 бар в зависимости от конструкции
- Отличная хемостойкость pH=0–14.

## Rotatherm®

0901/B\*)

Прессованные уплотнительные кольца из чистого графита для клапанов.

### \*) Степень плотности

Степень плотности колец Rotatherm® зависит от рабочего давления.

### Использование

Применяется в насосах для горячей воды, высокотемпературных масляных теплоносителей и т.п. Для работающих без смазки дополнительных и предохранительных сальников и вентиляторов. Для герметизации штоков в клапанах высоконапорных трубопроводов и паропроводов на обычных и атомных электростанциях, а также в клапанах для всех отраслей промышленности: химической, нефтехимической, фармацевтической, пищевой, целлюлозно-бумажной и т.п.

0911/B\*)

Прессованные уплотнительные кольца, соответствующие требованиям промышленных стандартов (чистота ≥ 98%)

S881/B\*)

Армированные металлом прессованные уплотнительные кольца из графита (≥ 98%) – устойчивые к выдавливанию.

0902

Лента Rotatherm® Высокой чистоты, качество, соответствующее требованиям для атомной промышленности. Используется для уплотнения штоков клапанов. Ширина (мм)/длина (мм): 10/12; 15/12; 20/15; 25/15.



### Резак для получения уплотнительных колец насосов 9612

Специальный инструмент для нарезки набивки на отрезки необходимой длины для валов диаметром до 116 мм. Точность длины отрезка определяется с учетом поперечного сечения набивки. Отсутствие отходов, т.к. исключается возможность получения отрезков не соответствующей длины. Быстрота и легкость в эксплуатации. Возможность аккуратного стыкового соединения.

9612/G

Модель резака, используемого при получении уплотнительных колец больших размеров – для валов диаметром до 250 мм



### Резак для получения уплотнительных колец насосов 9616

Специальный инструмент для нарезки уплотнительных колец со скошенным срезом для клапанов, смесителей, пластинаторов (макс. длина 460 мм).

## Isartherm®-Flex

6050 (рисунок отсутствует)

Универсальная набивка с низким содержанием хлоридов для уплотнения клапанов и насосов, работающих при высоких давлениях и температуре. Высокая эластичность и технологичность, износоустойчивость и незначительное воздействие на шток клапана. Наиболее пригодна для использования на электростанциях и химических предприятиях. Не может использоваться как уплотнение для крышек (т.е. как уплотнение в арматуре фирмы Brettschneider).

### Конструкция

Плетеная набивка из текстильного волокна с пропиткой смазкой на основе чистого графита.

6050 INC

(рисунок отсутствует) Возможно также изготовление с армированием из проволоки Incoflex®

### Типоразмеры

мм	м/кг (прибл.)	мм	м/кг (прибл.)
4	48,1	14	3,9
5	30,8	15	3,39
6	21,4	16	3,0
7	15,7	18	2,4
8	12,0	19	2,1
10	7,7	20	1,91
12	5,3	25	1,22